

# 2015



## СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



## О производителе сварочного оборудования ТМ КЕДР\*



Riland Industry CO., Ltd. - первый и ведущий производитель инверторных аппаратов для сварки / резки в Китае. Основанная в 1993 году компания является первым производителем инверторных сварочных машин в Китае. За последнее время Riland Industry стала лидером в производстве инверторных аппаратов сварки / резки, источников питания и комплексных систем автоматического сварочного оборудования.

Riland первой в мире достигла показателя в 100 кГц в преобразователе частоты сварочных машин. Разработка была запатентована, и именно эта инверторная технология сварки используется в настоящее время ведущими заводами-производителями.

Благодаря непрерывным технологическим инновациям, Riland не только значительно сократила потребление энергии для сварочных инверторных аппаратов, но и достигла значительного прогресса в разработке высокотехнологичных цифровых сварочных машин.

Все эти достижения делают Riland знаковым производителем в сварочном производстве Китая.

В настоящее время Riland имеет более 20 национальных патентов. Компания стремится к постоянным инновациям и каждый год представляет на рынок более 20 новых или усовершенствованных продуктов. Кроме того Riland предоставляет ресурсы и техническую поддержку для тестов EMC, а также помогает правительству КНР в проектировании и создании стандартов сварки.

Компанией Riland проданы более 1 млн. единиц инверторных сварочных аппаратов, что делает Riland одним из основных поставщиков сварочных аппаратов в мире. Несмотря на быстрый рост компании, Riland стремится соответствовать мировым экологическим стандартам. Поскольку производство инверторных сварочных машин Riland использует меньше меди и стали по сравнению с традиционными сварочными аппаратами, компания Riland снизила выброс CO<sup>2</sup> примерно на 800000 тонн ежегодно.

Центры продаж и обслуживания компании Riland находятся по всему миру. Вся продукция получила CCC, CE, CSA, GS и многие другие сертификаты и может обеспечить производственные линии, соответствующие стандартам RoHS и требованиям электромагнитной совместимости. Компания Riland предоставляет клиентам полный пакет услуг, включая гарантийное и сервисное обслуживание.

\*Основной модельный ряд сварочных аппаратов ТМ КЕДР производится на заводе Riland Industry CO., Ltd.





# MMA

## **MANUAL METAL ARC**

обладают лучшими потребительскими качествами и являются надежными помощниками в выполнении самых сложных задач. Уникальная система микропроцессорного управления сварочным током позволяет выполнять работы при низком напряжении сети (от 140В).



✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MMA-160

- Варит от 140 В
- Микропроцессорное управление
- Автоматическое управление функциями Arc Force, Anti Stick, Hot Start
- IGBT и SMT компоненты последнего поколения



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-160
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	6.6
Диаметр электрода (мм)	1.6-3.0
Диапазон регулирования сварочного тока MMA (А)	20-160
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	78
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	290x123x200
Вес (кг)	3.5





✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MMA-180

- Варит от 140 В
- Микропроцессорное управление
- Автоматическое управление функциями Arc Force, Anti Stick, Hot Start
- IGBT и SMT компоненты последнего поколения



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-180
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	7.2
Диаметр электрода (мм)	1.6-4.0
Диапазон регулирования сварочного тока MMA (А)	20-180
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	81
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	290x123x200
Вес (кг)	3.5



✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MMA-180F

- Варит от 140 В
- Многоплатная электронная схема
- Мощные IGBT транзисторы
- Ручное управление форсажем дуги
- Ремень для переноски на плече



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-180F
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	7.2
Диаметр электрода (мм)	1.6-4.0
Диапазон регулирования сварочного тока MMA (А)	20-180
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	81
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	280x130x225
Вес (кг)	3.5



✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MMA-200

- Варит от 140 В
- Микропроцессорное управление
- Автоматическое управление функциями  
Arc Force, Anti Stick, Hot Start
- IGBT и SMT компоненты последнего поколения



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-200
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	7.2
Диаметр электрода (мм)	1.6-5.0
Диапазон регулирования сварочного тока MMA (А)	20-200
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	63
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	320x123x200/кейс:430x160x430
Вес (кг)	5





✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MMA-220

- Варит от 140 В
- Микропроцессорное управление
- Автоматическое управление функциями Arc Force, Anti Stick, Hot Start
- IGBT и SMT компоненты последнего поколения



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-220
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	7.5
Диаметр электрода (мм)	1.6-5.0
Диапазон регулирования сварочного тока MMA (А)	20-220
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	63
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	320x120x200
Вес (кг)	5



✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MMA-220F

- Варит от 140 В
- Многоплатная электронная схема
- Мощные IGBT транзисторы
- Ручное управление форсажем дуги
- Увеличенные силовые разъемы для подключения кабелей



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-220F
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	7.5
Диаметр электрода (мм)	1.6-5.0
Диапазон регулирования сварочного тока MMA (А)	20-220
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	63
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	275x125x220
Вес (кг)	5



✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MMA-160GDM

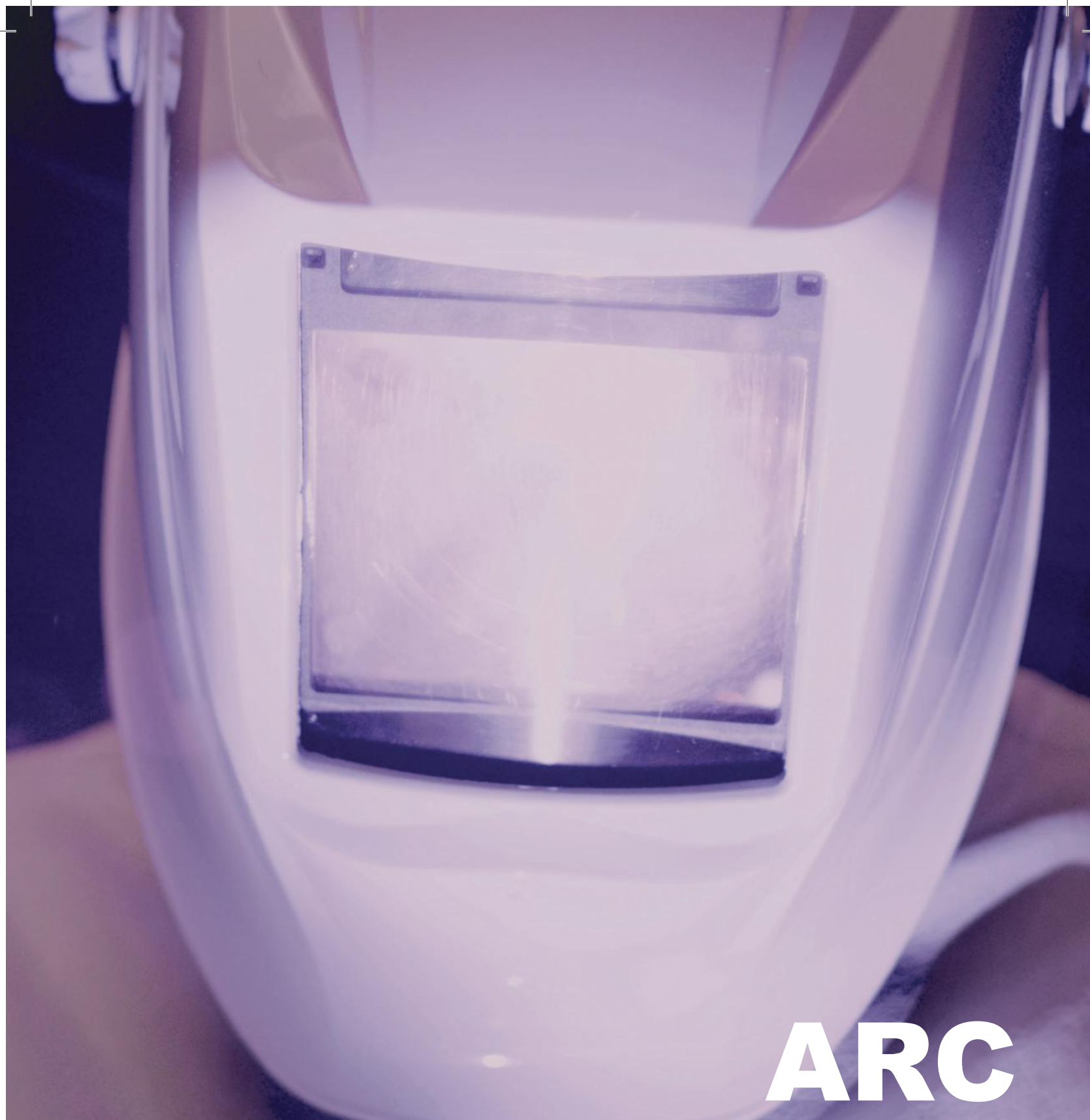
- Работает от пониженного напряжения
- Встроенный микропроцессор
- IGBT нового поколения
- Современная система охлаждения
- Широкий диапазон регулирования сварочного тока



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MMA-160GDM
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	6.6
Диаметр электрода (мм)	1.6-4.0
Диапазон регулирования сварочного тока MMA (А)	10-160
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	64
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры (мм)	288x136x234
Вес (кг)	4.8





# ARC

## **MANUAL METAL ARC**

ручная дуговая сварка штучным электродом углеродистых и легированных сталей, чугуна.



✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# ARC-180

- Мощные IGBT транзисторы
- Возможность аргоно-дуговой сварки
- Улучшенная система вентиляции
- Высокая производительность
- Функции Hot Start и Anti Stick



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-180
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	7.2
Диаметр электрода (мм)	1.6-4.0
Диапазон регулирования сварочного тока ARC (А)	10-160
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	65
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	205x125x350
Вес (кг)	5.6



✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# ARC-200

- Мощные IGBT транзисторы
- Возможность аргоно-дуговой сварки
- Улучшенная система вентиляции
- Высокая производительность
- Регулируемый форсаж дуги
- Функции Hot Start и Anti Stick



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-200
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	7.2
Диаметр электрода (мм)	1.6-4.0
Диапазон регулирования сварочного тока ARC (А)	10-180
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	41
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	205x125x350
Вес (кг)	5.4





✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# ARC-209B

- Возможно питание от сети через удлинитель до 100 м
- Возможность аргоно-дуговой сварки
- Ручная регулировка форсажа дуги
- Встроенный блок снижения холостого хода
- Регулировка Hot Start



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-209B
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	8.4
Диаметр электрода (мм)	1.6-5.0
Диапазон регулирования сварочного тока ARC (А)	10-200
ПВ (%)	60
Холостой ход / с VRD (В)	81/13
Степень изоляции	В
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры (мм)	260x160x410
Вес (кг)	8.1



✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



## ARC-250

- Возможно питание от сети через удлинитель до 100 м
- Ручная регулировка форсажа дуги
- Стабильная работа при колебаниях в сети



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-250
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	9.8
Диаметр электрода (мм)	1.6-5.0
Диапазон регулирования сварочного тока ARC (А)	20-250
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	72
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	480x205x370
Вес (кг)	17



✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# ARC-250G

- Встроенный блок снижения холостого хода (VRD)
- Регулируемые функции Arc Force и Hot Start
- Мощный блок IGBT транзисторов Fairchild



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-250G
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	9.8
Диаметр электрода (мм)	1.6-5.0
Диапазон регулирования сварочного тока ARC (А)	20-250
ПВ (%)	100
Холостой ход (В)	66
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	465x210x370
Вес (кг)	17.5





✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# ARC-250GS

- Универсальное подключение к сети 220/380 В
- Встроенный блок снижения холостого хода (VRD)
- Регулируемые функции Arc Force и Hot Start
- Мощный блок IGBT транзисторов Fairchild



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-250GS
Сеть (В)	220/380
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	11.4
Диаметр электрода (мм)	2.5-5.0
Диапазон регулирования сварочного тока ARC (А)	20-250
ПВ (%)	100
Холостой ход (В)	65/56.5
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	465x210x370
Вес (кг)	15.5



✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# ARC-315G

- Встроенный блок снижения холостого хода (VRD)
- Регулируемые функции Arc Force и Hot Start
- Мощный блок IGBT транзисторов Fairchild
- Пульт ДУ (опция)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC-315G
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	10
Диаметр электрода (мм)	1.6-6.0
Диапазон регулирования сварочного тока ARC (А)	20-315
ПВ (%)	100
Холостой ход (В)	69
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	525x270x465
Вес (кг)	19.5



✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# ARC- 400G

- Встроенный блок снижения холостого хода (VRD)
- Регулируемые функции Arc Force и Hot Start
- Мощный блок IGBT транзисторов Fairchild
- Пульт ДУ (опция)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ARC- 400G
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	15.9
Диаметр электрода (мм)	1.6-6.0
Диапазон регулирования сварочного тока ARC (А)	40-400
ПВ (%)	100
Холостой ход (В)	68
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	525x270x465
Вес (кг)	22



# MIG/MAG

**METAL INERT / METAL ACTIVE GAS**  
полуавтоматическая сварка сплошной  
проволокой углеродистых и легиро-  
ванных сталей в среде активных газов/  
полуавтоматическая сварка сплошной  
проволокой меди, латуни, алюминия и  
его сплавов в среде инертных газов.





- ✓ MIG/MAG - полуавтоматическая сварка проволокой в среде защитных газов
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



## MIG-160

- Низкий уровень потребления энергии
- Стабильность горения дуги при различных условиях
- Высокий КПД
- Защита от перегрева
- Плавная регулировка сварочного тока
- Встроенный вентилятор



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-160
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	6.1
Диаметр электрода (мм)	1.6-4.0
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.0
Диапазон регулирования сварочного тока MIG (А)	50-160
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	56
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP23
Габаритные размеры (мм)	485x185x370
Вес (кг)	12.5



- ✓ MIG/MAG - полуавтоматическая сварка проволокой в среде защитных газов
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MIG-160GDM

- Синергетическое управление
- Легкая и быстрая настройка параметров одной кнопкой
- Встроенный микропроцессор
- Arc Force, Hot Start автоматически адаптивные
- Компактный и легкий
- IGBT транзисторы
- Самый маленький полуавтомат в мире с синергетическим управлением

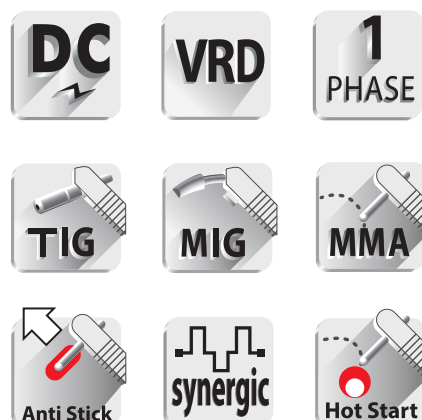


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-160GDM
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	6.1
Диаметр электрода (мм)	1.6-4.0
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.0
Диапазон регулирования сварочного тока MIG (А)	50-160
ПВ (%)	30
Холостой ход (В)	56
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP23
Габаритные размеры (мм)	375x170x300
Вес (кг)	6



- ✓ MIG/MAG - полуавтоматическая сварка проволокой в среде защитных газов
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MIG-175GD

- Синергетическое управление
- Ручная регулировка заводских настроек
- 2T/4T режим управления горелкой
- Легкая и быстрая настройка параметров одной кнопкой
- Встроенный микропроцессор позволяет обновлять программное обеспечение, тем самым постоянно улучшать производительность аппарата и синергетические регулировки параметров управления



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-175GD
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	6.5
Диаметр электрода (мм)	1.6-4.0
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.0
Диапазон регулирования сварочного тока MIG (А)	50-175
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	56
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP23
Габаритные размеры (мм)	430x210x380
Вес (кг)	12.8



- ✓ MIG/MAG - полуавтоматическая сварка проволокой в среде защитных газов
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MIG-200GW

- Мощные IGBT транзисторы
- Закрытый кожух катушки проволоки
- Высокое качество сварки
- Сварка порошковой проволокой
- Плавные регулировки



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-200GW
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	5.9
Диаметр электрода (мм)	1.5-4.0
Диаметр проволоки (мм)	0.6-1.0
Диапазон регулирования сварочного тока MIG (А)	40-200
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	60
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	550x260x530
Вес (кг)	21





- ✓ MIG/MAG - полуавтоматическая сварка проволокой в среде защитных газов
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MIG-250GN

- Ручная регулировка заводских настроек
- 4-х роликовый подающий механизм
- 2T/4T режим управления горелкой
- Контроль индуктивности
- Новейшие IGBT технологии



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-250GN
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	10
Диаметр электрода (мм)	1.6-5.0
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.2
Диапазон регулирования сварочного тока MIG (А)	50-250
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	56
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	995x460x950
Вес (кг)	60



- ✓ MIG/MAG - полуавтоматическая сварка проволокой в среде защитных газов
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MIG-250GS

- Оснащен 2-х роликовым подающим механизмом
- 2T/4T режим управления горелкой
- Ручная регулировка заводских настроек
- Возможность изменения полярности



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-250GS
Сеть (В)	1 фазы 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	9.6
Диаметр электрода (мм)	1.6-5.0
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.0
Диапазон регулирования сварочного тока MIG (А)	40-250
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	56
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	950x458x950
Вес (кг)	60



- ✓ MIG/MAG - полуавтоматическая сварка проволокой в среде защитных газов
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MIG-250GW

- Мощные IGBT транзисторы
- Закрытый кожух катушки проволоки
- Высокое качество сварки
- Сварка порошковой проволокой
- Плавные регулировки

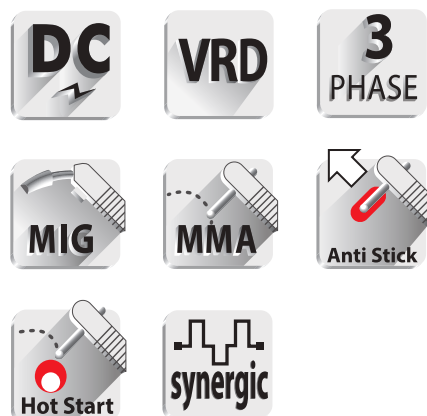


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-250GW
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	10
Диаметр электрода (мм)	1.6-5.0
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.2
Диапазон регулирования сварочного тока MIG (А)	40-250
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	50
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	550x260x530
Вес (кг)	23



- ✓ MIG/MAG - полуавтоматическая сварка проволокой в среде защитных газов
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MIG-300GD

- Синергетическое управление
- Легкая и быстрая настройка параметров одной кнопкой
- Ручная регулировка заводских настроек
- 2T/4T режим управления горелкой
- Встроенный микропроцессор
- Надежный 4-х роликовый подающий механизм



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-300GD
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	12
Диаметр электрода (мм)	1.6-5.0
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.2
Диапазон регулирования сварочного тока MIG (А)	50-300
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	58
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	900x460x960
Вес (кг)	60





- ✓ MIG/MAG - полуавтоматическая сварка проволокой в среде защитных газов
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



## MIG-359

- Выносной 4-х роликовый механизм подачи
- Регулировка заварки кратера
- Высокая производительность



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-359
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	14
Диаметр электрода (мм)	1.6-5.0
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.2
Диапазон регулирования сварочного тока MIG (А)	50-350
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	65
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	910x270x1300
Вес (кг)	70



- ✓ MIG/MAG - полуавтоматическая сварка проволокой в среде защитных газов
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



## MIG-500F

- Выносной 4-х роликовый промышленный подающий механизм
- Мощные IGBT модули последнего поколения Fairchild
- Электронное управление
- Интеллектуальная система охлаждения
- Регулируемая дуга, управление индуктивности
- Выбор диаметра и типа проволоки
- Блок водяного охлаждения (встраиваемый) - дополнительная опция



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-500F
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	9.8
Диаметр электрода (мм)	1.6-5.0
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.6
Диапазон регулирования сварочного тока MIG (А)	50-500
ПВ (%)	100
Холостой ход (В)	75
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	930x500x880
Вес (кг)	78



- ✓ MIG/MAG - полуавтоматическая сварка проволокой в среде защитных газов
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# MIG-500GF

- Выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
- Управление продувкой газа
- Возможность сварки порошковой проволокой
- Выбор диаметра сварочной проволоки
- Современная система воздушного охлаждения
- Передовая модульная технология IGBT



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MIG-500GF
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	18.9
Диаметр электрода (мм)	1.6-5.0
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.6
Диапазон регулирования сварочного тока MIG (А)	60-450
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	61
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	670x320x620
Вес (кг)	60





# TIG

## **TUNGSTEN INERT GAS**

ручная сварка неплавящимся вольфрамовым электродом углеродистых и легированных сталей, меди, латуни, титана на постоянном (DC) и переменном (AC/DC) токе.





✓ Аргано-дуговая сварка на постоянном токе с возбуждением дуги высокочастотным осциллятором TIG HF



# TIG-180DSP

- Мощные IGBT транзисторы
- Бесконтактный поджиг дуги
- Адаптивный форсаж, Hot Start и Anti Stick
- Настройка времени спада тока и времени продувки газом



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TIG-180DSP
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	7.1
Диаметр электрода (мм)	1.0-3.2/1.6-4.0
Диапазон регулирования сварочного тока TIG (A)	10-180
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	39
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	235x135x380
Вес (кг)	6.2



- ✓ Аргано-дуговая сварка на постоянном токе с возбуждением дуги высокочастотным осциллятором TIG HF
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# TIG-200DSP

- Мощные IGBT транзисторы
- Бесконтактный поджиг дуги
- Регулируемый форсаж дуги
- Адаптивный форсаж, Hot Start и Anti Stick
- Настройка времени спада тока и времени продувки газом



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TIG-200DSP
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	7.8
Диаметр электрода (мм)	1.0-3.2/1.6-4.0
Диапазон регулирования сварочного тока TIG (А)	10-200
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	39
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	235x135x380
Вес (кг)	6.2



- ✓ Аргоно-дуговая сварка на постоянном токе с возбуждением дуги высокочастотным осциллятором TIG HF
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# TIG-209P

- Режим PULSE для сварки металлов разных толщин
- Бесконтактный поджиг дуги HF
- 2T/4T режим управления горелкой
- Высокое качество сварки



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TIG-209P
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	7
Диаметр электрода (мм)	1.0-3.2/1.6-4.0
Диапазон регулирования сварочного тока TIG (А)	10-200
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	55
Степень изоляции	В
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	433x215x370
Вес (кг)	13.2



- ✓ Аргоно-дуговая сварка на постоянном и переменном токе с возбуждением дуги высокочастотным осциллятором TIG HF
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# TIG-200P AC/DC

- Режим PULSE для сварки металлов разных толщин
- Бесконтактный поджиг дуги
- Высокое качество сварки



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TIG-200P AC/DC
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	9.2
Диаметр электрода (мм)	1.0-4.0/1.6-5.0
Диапазон регулирования сварочного тока TIG (А)	10-200
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	44
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	480x340x360
Вес (кг)	20





- ✓ Аргано-дуговая сварка на постоянном и переменном токе с возбуждением дуги высокочастотным осциллятором TIG HF
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



## TIG-259P AC/DC

- Режим PULSE для сварки металлов разных толщин
- Регулируемый форсаж дуги
- Работа со всеми типами металлов
- Высокое качество сварки



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TIG-259P AC/DC
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	8.6
Диаметр электрода (мм)	1.0-4.0/1.6-5.0
Диапазон регулирования сварочного тока TIG (А)	10-250
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	42
Степень изоляции	В
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	565x380x380
Вес (кг)	30



- ✓ Аргано-дуговая сварка на постоянном и переменном токе с возбуждением дуги высокочастотным осциллятором TIG HF
- ✓ Ручная дуговая сварка штучным электродом



# TIG-315BP AC/DC

- Режим PULSE для сварки металлов разных толщин
- Бесконтактный поджиг дуги
- Высокое качество сварки
- Широкий диапазон регулировок
- Педаль управления TIG (опция)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TIG-315BP AC/DC
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	10.8
Диаметр электрода (мм)	1.0-4.0/1.6-5.0
Диапазон регулирования сварочного тока TIG (А)	10-315
ПВ (%)	60
Холостой ход (В)	54
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	615x320x615
Вес (кг)	39



## **CUT - PLASMA CUTTERS**

применяются для резки углеродистой стали, нержавеющей стали, различных сплавов стали, меди, алюминия и других цветных металлов.





✓ Аппарат воздушно-плазменной резки



1  
PHASE

220

CUT

## CUT- 40

- Портативный и энергосберегающий
- Плавный поджиг дуги касанием
- Качественный рез металла



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CUT- 40
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	6.6
Толщина реза (мм)	1-12
Диапазон регулирования тока (А)	15-40
ПВ (%)	60
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	380x152x305
Вес (кг)	9.0





✓ Аппарат воздушно-плазменной резки



1  
PHASE

220

CUT

# CUT- 40B

- Встроенный воздушный компрессор
- Бесконтактный поджиг дуги
- Качественный рез металла



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CUT- 40B
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	7.5
Толщина реза (мм)	1-12
Диапазон регулирования тока (А)	20-40
ПВ (%)	60
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры (мм)	525x270x465
Вес (кг)	20



✓ Аппарат воздушно-плазменной резки



3  
PHASE

380

CUT

## CUT- 60G

- Бесконтактный поджиг дуги
- Качественный рез металла
- Высокая производительность



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CUT- 60G
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	7.8
Толщина реза (мм)	1-20
Диапазон регулирования тока (А)	20-60
ПВ (%)	60
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры (мм)	490x235x430
Вес (кг)	24.5



✓ Аппарат воздушно-плазменной резки



3  
PHASE

380

CUT

## CUT- 100IJ

- Мощные IGBT модули
- Бесконтактный поджиг дуги
- Качественный рез металла



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CUT- 100IJ
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	15.1
Толщина реза (мм)	1-40
Диапазон регулирования тока (А)	20-100
ПВ (%)	60
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	550x290x545
Вес (кг)	36.5



✓ Аппарат воздушно-плазменной резки



3  
PHASE

380

CUT

# CUT- 160I

- Мощные IGBT модули
- Бесконтактный поджиг дуги
- Качественный рез металла



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CUT- 160I
Сеть (В)	3 фазы 380±15%
Частота (Гц)	50/60
Мощность (кВт)	29
Толщина реза (мм)	1-50
Диапазон регулирования тока (А)	20-160
ПВ (%)	60
Степень изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры (мм)	665x320x630
Вес (кг)	60





✓ Блок водяного охлаждения



# COOLER SL-1500

- Совместимость с большинством горелок
- Защита от перепадов напряжения
- Коррозионная стойкость



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	COOLER SL-1500
Сеть (В)	1 фаза 220±15%
Диапазон рабочих температур	-20/+60С°
Мощность двигателя помпы (Вт)	260
Мощность охлаждения (Вт)	1600
Скорость обмена охлаждающей жидкости (л/мин)	8.5
Объем бака (л)	9
Габаритные размеры (мм)	470x265x360
Вес (кг)	15

# ИНФОРМАЦИЯ

## Часто встречающиеся технические аббревиатуры и термины

<b>AC</b>	Переменный сварочный ток.
<b>DC</b>	Постоянный сварочный ток.
<b>AC/DC</b>	Наличие в аппарате одновременно возможности сварки переменным и / или постоянным сварочным током, что повышает его универсальность при сварке различных материалов, например алюминия и его сплавов в среде защитного газа.
<b>ARC FORCE</b>	Кратковременное увеличение действующего значения силы тока в момент начала залипания электрода - погружение его в сварочную ванну. Это помогает капле оторваться от стержня электрода, делая тем самым процесс переноса капель через дуговой промежуток четким и равномерным.
<b>ANTI STICKING</b>	Функция, предотвращающая прилипание электрода, ограничивая длительность и ток короткого замыкания при зажигании, благодаря чему снижается прочность прилипания электрода к деталям, предупреждается отслоение покрытия электрода и облегчается повторное зажигание.
<b>GEN</b>	Аппарат рассчитан на работу от генератора.
<b>HOT START</b>	Динамический режим, при котором происходит увеличение начального тока в течение первых 0,1-3 секунд, что обеспечивает практически безупречное зажигание, а также высокое качество начального участка шва.
<b>HF</b>	Высокочастотный поджиг дуги с помощью осциллятора.
<b>LIFTSTART</b>	Дуга зажигается касанием вольфрамового электрода с последующим подъёмом горелки (используется в аппаратах при MMA и при TIG сварке).
<b>MIG/MAG</b>	Механизированная сварка плавящимся электродом (проволокой) в среде инертного/активного защитного газа с автоматической подачей проволоки. Другое название - полуавтоматическая сварка в среде защитного газа.
<b>MMA</b>	Ручная дуговая сварка штучными (покрытыми) электродами. В советской технической литературе обычно использовалось сокращение РДС.
<b>P (PULSE)</b>	Наличие в аппарате импульсных режимов сварки.
<b>TIG</b>	Аргоно - дуговая сварка неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного защитного газа. Так как наиболее распространено применение в качестве защитного газа аргона, за этим методом в России закрепилось название «агонодуговая сварка».
<b>VRD</b>	Снижение напряжения холостого хода аппарата до безопасного значения (13В), что повышает безопасность при сварке в сырых помещениях и стеснённых условиях.

## Методы сварки и их возможности

<b>MIG/MAG</b>	<b>MMA</b>	<b>TIG</b>	<b>TIG PULSE</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Легкая настройка, возможность автоматизации.</li> <li>- Возможность сварки на большой скорости - высокая производительность.</li> <li>- Превосходное качество шва при сварке тонких материалов.</li> <li>- Чистый от шлака шов.</li> <li>- Возможность сварки порошковой проволокой.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Возможность использования в полевых условиях, при работе от генератора.</li> <li>- Возможность применения при сварке загрязненных и коррозированных материалов.</li> <li>- Возможность сварки больших толщин ограниченными ресурсами.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Высокое качество и аккуратный шов.</li> <li>- Высоко эстетичный и привлекательный шов.</li> <li>- TIG AC/DC дает возможность сварки алюминия и сплавов.</li> <li>- Возможность автоматизации.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Низкие деформации при сварке тонких материалов.</li> <li>- Меньший нагрев свариваемых материалов.</li> </ul>

# СОДЕРЖАНИЕ

<b>MMA</b> .....	1
MMA-160.....	2
MMA-180.....	3
MMA-180F.....	4
MMA-200.....	5
MMA-220.....	6
MMA-220F.....	7
MMA-160GDM.....	8
<b>ARC</b> .....	9
ARC-180.....	10
ARC-200.....	11
ARC-209B.....	12
ARC-250.....	13
ARC-250G.....	14
ARC-250GS.....	15
ARC-315G.....	16
ARC-400G.....	17
<b>MIG</b> .....	18
MIG-160.....	19
MIG-160GDM.....	20
MIG-175GD.....	21
MIG-200GW.....	22
MIG-250GN.....	23
MIG-250GS.....	24
MIG-250GW.....	25
MIG-300GD.....	26
MIG-359.....	27
MIG-500F.....	28
MIG-500GF.....	29
<b>TIG</b> .....	30
TIG-180DSP.....	31
TIG-200DSP.....	32
TIG-209P.....	33
TIG-200P AC/DC.....	34
TIG-259P AC/DC.....	35
TIG-315BP AC/DC.....	36
<b>CUT</b> .....	37
CUT-40.....	38
CUT-40B.....	39
CUT-60G.....	40
CUT-100IJ.....	41
CUT-160I.....	42
COOLER SL-1500.....	43
<b>ИНФОРМАЦИЯ</b> .....	44



**Горячая линия КЕДР +7 (495) 134 47 47**



[www.kedrweld.ru](http://www.kedrweld.ru)